

## 企业事业单位环境信息公开表

### 一、基础信息

单位名称	镇康南华南伞糖业有限公司		
组织机构代码	75718527-1	法定代表人	罗世阳
生产地址	临沧市镇康县南伞镇	生产周期	季节性生产
所属行业	制糖行业	联系电话	0883-6982702/6982701
生产经营和管理服务的主要内容	白砂糖、生物有机肥生产及销售		
主要产品	生产规模		
白砂糖	日处理甘蔗原料 5500 吨		
生物有机肥	年产生物有机肥 10000 吨		
.....			



二、排污信息

水污染物

排放口数量		I								
排放口编号 或名称	排放口 位置	排放方式	主要/特征污 染物名称	排放浓度 (mg/L)	监测 方式	监测 时间	排放 总量 (kg)	核定的排 放总量 (kg)	执行的污染物排放标准 及浓度限值 (mg/L)	是否 超标
MS-35250003	生产区 东北方 向	间歇排 放	COD	22.86	在线监测 监督检测	连续 每月一次	2500	67500	GB21909—2008《制糖工业水 污染物排放标准》表2, 浓度 限值: 100	否
.....			氨氮	0.63	在线监测 监督检测	连续 每月一次	69	3000	GB21909—2008《制糖工业水 污染物排放标准》表2, 浓度 限值: 10	否
.....			.....							

备注: 纳管企业排放总量是以排放口排放浓度来计算。核定的排放总量是指经环保部门许可的排放量。



大气污染物

排放口数量										2	
排放口编号 或名称	排放口 位置	排放方式	主要/特征污 染物名称	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	监测 时间	监测 方式	排放总量 (kg)	核定的排放 总量 (kg)	执行的污染物排放标准 及浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	是否 超标	
FQ-35250001	生产区 东北方 向	连续 排放	烟尘	70.95	每年一次	委托检测	6340	51190	GB13271-2001《锅炉大气污染 物排放标准》表1, 浓度限值: 200	否	
			二氧化硫	未检出	每年一次	委托检测	—	74730	GB13271-2001《锅炉大气污染 物排放标准》表1, 浓度限值: 900	否	
			氮氧化物	183.667	每年一次	委托检测	16510	139300	GB13271-2001《锅炉大气污染 物排放标准》表1, 浓度限值: 240	否	
			烟尘	45.39	每年一次	委托检测	8500	25600	GB13271-2001《锅炉大气污染 物排放标准》表1, 浓度限值: 200	否	
FQ-35250002	生产区 东北方 向	连续 排放	二氧化硫	未检出	每年一次	委托检测	—	25270	GB13271-2001《锅炉大气污染 物排放标准》表1, 浓度限值: 900	否	
.....			氮氧化物	214.33	每年一次	委托检测	40130	90700	GB13271-2001《锅炉大气污染 物排放标准》表1, 浓度限值: 240	否	



固体废物				
废物名称	是否危险废物	处理处置方式	处理处置数量 (kg)	
除尘灰渣 (干基)	否	生产有机肥	1151.47	
滤泥 (干基)	否	生产有机肥	5004.465	
蔗渣	否	燃料、造纸	89726.06	
石灰渣	否	铺垫蔗区道路	28	
蔗区道路				
噪声 (周边有噪声敏感建筑物的单位应当公开, 其他单位自愿公开)				
厂界位置	噪声值 (dB)		执行的厂界噪声排放标准限值 (dB)	超标情况
	昼间	夜间		
厂界东面	58.4	49.2	昼间 60 夜间 50	达标
厂界西面	57.9	48.2	昼间 60 夜间 50	达标
厂界南面	54.4	49.7	昼间 60 夜间 50	达标
厂界北面	59.6	48.5	昼间 60 夜间 50	达标
其他污染类型				
噪声检测时间为 2015 年 3 月, 2016 年因生产工况未改变未进行检测。				



### 三、防治污染设施的建设和运行情况

设施类别	防治污染设施名称	投运时间	处理能力	运行情况	运维单位
水污染物	CASS 处理设施	2011.01	2880 吨/日	正常	
	.....				
	湿式水膜除尘器	1997.02	39 万立方米/小时	正常	
大气污染物	.....				
	生物有机肥生产设施	2006.04	20000 吨/年	正常	
	.....				
噪声	消声器			正常	
	.....				
其他					

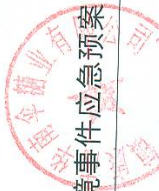
#### 四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况



##### 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

建设项目名称	环评批复单位	环评批复时间	环评批复文号	竣工验收单位	竣工验收时间	竣工验收文号
循环经济“三废”综合利用-糖业有机肥推广应用项目	临沧市环境保护局	2006.07.17	—	临沧市环境保护局	2006.06.20	临环验(2006)17号
镇康南华南伞糖业有限公司5500吨/日填平补齐技改工程	临沧市环境保护局	2009.12.28	临环许准(2009)85号	临沧市环境保护局	2010.06.29	临环验(2010)3号
勐省、勐永、南伞、双江四个制糖子公司工艺节水末端废水治理一体化技术改造项目	临沧市环境保护局	2010.08.17	临环许准(2010)95号	云南省环境保护厅	2012.06.15	云环通(2012)87号
...						
其他环境保护行政许可情况						

### 五、突发环境事件应急预案



突发环境事件应急预案		
备案部门	备案时间	
镇康县环境保护局	2015年11月25日	
主要内容	详见附件	

六、环境自行监测方案



主要内容	详见附件
------	------



## 七、其他应当公开的环境信息



其他应当公开的环境信息	
-------------	--

### 填表说明：

1. 排放口编号或名称应与排污许可证上记载的一致，排放口位置为排放口所在的经纬度，排放方式为纳管或非环境，排放浓度为最近一次监测数值，排放总量最近一次的年度实际排放总量，核定的排放总量为排污许可证上载明的核定排放总量。
2. 此件公开发布，电子版可以在临沧市环保局网站上获取
3. 污染源自动监控系统作为环境保护设施的组成部分，应在防治污染设施的建设和运行情况中予以公开，并在处理能力中填写监测指标。

Q/NHNS

镇康南华南伞糖业有限公司

---

突发环境污染事件和生态破坏事件

# 应急响应预案

版次:           A            
编制:           安全环保科            
审核:           王正聪            
批准:           罗世阳          


2011-5-1 发布

2011-5-15 实施



## 目录

突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应预案 .....	1
1 总则 .....	1
2 工作原则 .....	1
3 应急范围 .....	1
4 企业基本情况 .....	1
4.1 生产区布局情况 .....	1
4.2 环保治理情况 .....	1
5 危险源类型及危险性分析 .....	2
5.1 危险源类型 .....	2
5.2 潜在的危险性评价 .....	2
6 预防环境污染事件和生态破坏事件的措施 .....	3
7 组织指挥机构及主要任务 .....	3
7.1 指挥机构的组成及任务 .....	3
7.2 应急单位及分工 .....	4
7.3 应急救援队伍 .....	4
7.4 志愿者消防队 .....	5
8 报警、通讯联络方式 .....	5
9 突发环境污染事件和生态破坏事件现场防范措施 .....	5
10 紧急安全疏散 .....	6
11 应急预案的维护 .....	6
11.1 预案的评审及修订 .....	6
11.2 预案的修订程序 .....	6
12 其它规定 .....	6
13 附则 .....	7



# 镇康南华伞糖业有限公司 突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应预案

## 1 总则

为快速、科学地进行环境污染事件和生态破坏事件的应急处理，最大限度地减轻事故对人民生命、财产的危害和社会影响，特制定本应急响应预案。

## 2 工作原则

在集团公司的领导下、在各级环保部门的监督、指导下，对突发环境污染事件和生态破坏事件的处置遵循统一领导、分组负责，职责明确、密切配合，反应快速、措施果断，规范有序、处置科学的原则。

## 3 应急范围

本应急响应预案适用于镇康南华伞糖业有限公司内生产作业中发生的人为或设备因素造成的废水、废气、固体废物（包括危险废物）、危险化学品（包括有毒化学品）、噪声、电磁辐射、放射性污染源等方面的环境污染或生态破坏事件。

## 4 企业基本情况

### 4.1 生产区布局情况

镇康南华伞糖业有限公司位于云南省临沧市镇康县南伞镇，地理位置为东经 98° 45' 19"，北纬 23° 15' 32"，生产区占地面积 300 多亩，地势平整，分为压榨、制炼、锅炉、电力、供排水、有机肥六大生产车间及计量质检室、机修车间两个辅助生产部门。为方便生产，白砂糖成品仓库、生物有机肥成品库、五金仓库、综合办公楼同时设在生产区。各车间布局以南北方向三排平行布局，有机肥车间位于北向第一排，锅炉车间、电力车间、供排水车间位于北向第二排，压榨车间、制炼车间、计量质检室位于南向第三排。白砂糖成品仓库与制炼车间相接，生物有机肥成品库与有机肥车间相接，物资仓库与供排水车间相接。办公楼建于生产厂区大门内，生产厂区道路布局合理，绿化带完善。

生产区各建筑群和构筑物全部为钢筋混凝土框架结构，可抗 8 级地震。

### 4.2 环保治理情况

镇康南华伞糖业有限公司日处理甘蔗原料 5500 吨、年产生物有机肥 10000 吨的生产规模。从 2001 年开始到今，环保治理工作取得了显著成效，具体是：

a) 废水治理

制糖过程产生的冷凝水、设备洁净冷却水、汽凝水，配备足够的冷却塔冷却降温后再次单独循环利用；锅炉水膜除尘器冲灰水单独封闭循环使用，不外排；制糖过程中的通罐水、清洗设备水、清洗地坪水等中、低浓度有机废水应用微孔曝气活性污泥法进行生化处理后达标排放或回用。废水排放达到 GB21909-2008《制糖工业水污染物排放标准》表 2 标准。

b) 废气治理

废气主要源于锅炉燃烧蔗渣产生。烟气治理，公司已采用水膜除器进行湿式除尘、脱硫效果好，榨季期间烟尘、SO<sub>2</sub> 排放量均达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271—2001) II 时段表 2 标准，氮氧化物排放量达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准。

c) 废渣治理

制糖生产过程中产生的固体废物主要有蔗渣、滤泥、废蜜、灰渣、石灰渣、污泥，产生的蔗渣用于锅炉燃烧，剩于部分打包外售；产生的滤泥、灰渣、污泥采用 PSB 技术生产成固态生物有机肥；产生的废蜜集中运至耿马华侨南华糖业有限公司生产酒精；产生的石灰渣用于铺设蔗区道路。

d) 噪声治理

噪声源于因生产不正常时蒸汽排放、一些淘汰落后的大型设备运转等。对于蒸汽排放产生噪声已采用设置消声器的手段解决；一些淘汰落后的大型设备运转等产生的噪声在多次技改扩建中已配套建设隔音室或采用节能和噪声较低的设备取而代之。噪声排放达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准。

## 5 危险源类型及危险性分析

### 5.1 危险源类型

制糖中低浓度有机废水、污泥、锅炉除尘水、锅炉烟气、滤泥、灰渣、废蜜、蔗渣、核子称、危险化学品。

### 5.2 潜在的危险性评价

沉灰池坍塌泄漏，生产用水清污分流不到位、废蜜满溢等，会造成外排废水 COD 超标，水环境受到污染；锅炉燃烧工况差或除尘效果不好会造成烟气排放浓度或 SO<sub>2</sub> 超标，空气受到污染；蔗渣、滤泥、灰渣乱倒乱放，人民群众生产、生活受到污染；核子称运行过程

中没有安全警告牌或因管理不当丢失、被盗、失控，人体受到辐射污染；危险化学品（含剧毒品）生产和贮运过程中发生严重泄漏，人民群众生产、生活受到污染。

## 6 预防环境污染事件和生态破坏事件的措施

锅炉、有机肥、供排水车间、计量质检室岗位操作人员和值班人员是最先能发现造成环境污染事件和生态破坏事件的人员之一，是能够准确把握将环境污染事故和生态破坏事故控制在起初阶段的有利时机。应采取如下措施：

a) 加强培训学习，提高岗位员工保护环境、生态意识。

1) 适时组织岗位员工进行环保知识、法律法规的培训学习，使他们了解、熟悉发生环境污染事故和生态破坏事故的原因以及后果，提高安全生产作业意识；

2) 严格按照生产设备操作规程、工艺规程作业，严禁违章操作，严格遵守工艺纪律。

b) 熟悉、了解生产现场情况、了解生产现场的地理位置，环保处理配置以及管路阀门配置情况。

c) 完善制度，加强车间岗位巡查和值班巡查。

1) 建立健全车间安全生产责任制；

2) 加强生产车间岗位巡查和值班巡查，及时发现存在问题并进行有效控制。

## 7 组织指挥机构及主要任务

镇康南华南伞糖业有限公司设立突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应处理领导小组，负责组织指挥突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应处理工作。领导小组下设办公室、应急分队。其机构人员的组成及任务如下：

### 7.1 指挥机构的组成及任务

a) 领导小组组成人员及任务

组 长：龚继培（公司总经理）

副组长：王正聪（生产技术副总经理）

成 员：罗向聪、聂永宽、汪永明、杨子荣、曹云花、李世强、张志华、李新荣、陈国俊、罗世升、邓岚、鲁明瑞

负责组织指挥突发环境污染事故应急响应处理工作，进入应急响应状态时，领导小组转为应急指挥部，并组成前方指挥所；组建公司应急救援队伍，组织实施模拟事故演练，检查落实事故预防措施；事故发生时及时向上级主管部门汇报和向友邻单位通报情况，必要时发出救援请求；组织事故发生原因的调查，总结经验教训。



b) 应急办公室的组成及任务

主任：罗向聪

成员：聂永宽、汪永明、杨子荣、曹云花、张志华、李世强、李新荣、鲁明瑞、陈国俊

应急办公室设在安全环保科（电话：0883-6982702），负责突发环境污染事故和生态破坏事故日常协调管理事务，做好事故报警及事故调查处理等善后工作。

7.2 应急单位及分工

a) 生产技术科

协助公司指挥部做好突发环境污染事故时生产系统停机，起机的调度协调工作；做好事故现场的车间、科室部门之间的协调联系及突发环境污染事件和生态破坏事件应急部位的现场抢修指挥。

b) 保卫科

协助指挥部突发环境污染事故的报警，事故情况通报和事故处置工作，负责事故现场警戒、通道疏通及事故现场环境的保卫工作。

c) 物管科

负责突发环境污染事故现场应急救援物资的采购供应和搬运工作，协助对事故现场伤亡人员的抢救、护送、护理及物资抢救工作。

d) 综合办、企管办

负责事故现场后勤保障，事故现场受伤、中毒人员的分类抢救工作及受伤、中毒人员的护送、护理、住院、转院工作。

e) 供水车间、锅炉车间

协助指挥部做好突发环境污染事故泄漏部位堵漏抢修工作，转移、抢运罐体、仓库、管道内物资以及泄漏事故现场隔离切断保护工作。

f) 志愿消防队（由保卫科人员组成）

全力负责事故现场的灭火工作、堵截泄漏工作；抢救事故现场受伤、中毒人员，疏散现场周围人员，转移、抢运仓库、罐体、管道内未泄漏物资和可能引发事故进一步扩大的隔离保护工作。

7.3 应急救援队伍

根据生产实际，组建如下救援队伍，确保救援工作的顺利进行。



应急救援队伍组成结构表

救援队名称	组成部门	人数	小组长	联系电话	负责人	备注
抢险抢修队 (56人)	压榨车间	10	杨新龙	13988377030	王正聪 (13988381759)	
	制炼车间	20	鲁明瑞	13578300076		
	锅炉车间	10	李新荣	13988382159		
	供排水车间	6	陈国俊	13759393307		
	电力车间	10	罗勇	15126527468		
医疗救护队 (9人)	企管办	5	曹云花	13987019886	杨子荣 (13759392637)	
	综合办	4	杨子荣	13759392637		
通讯保障队 (11人)	生产技术科	7	杨正喜	13988332558	杨正喜 (13988332558)	
	安全环保科	4	聂永宽	15911852545		
物资供应队 (18人)	物管科	6	李世强	13988312109	李世强 (13988312109)	
	农务科	8	李正申	13759375430		
	财务科	4	李忠林	13987013887		
警卫队	保卫科	11	张志华	13759398559	张志华 (13759398559)	
志愿者消防队	保卫科					

7.4 志愿者消防队

队长：张志华

成员：胡国强、龙志刚、张绍进、吴彘、罗朝刚、王永昌、张文明、金自忠、郭光平、刘转开

8 报警、通讯联络方式

为保证生产的正常运行和事故应急救援的及时有效，公司中层以上管理人员实行 24 小时开机，便于即时联系，快速集中，必要的时候起用汽笛（电笛），对汽笛（电笛）的使用平时做出明确规定，具体的报警方法、联络方式等，并使有关人员熟悉掌握，判断准确。

9 突发环境污染事件和生态破坏事件现场防范措施

9.1 每年的生产检修期间，对环保处理设施除尘器、处理池、罐体、连接管道进行定期





维护保养，常规安全检查。

9.2 在锅炉烟气排放超标时（烟囱“冒黑烟”），立即检查锅炉燃烧工况发现问题及时调整，立即检查除尘设备，发现问题及时调整处理。

9.3 厂区污水沟道、沉灰池坍塌泄漏、废蜜满溢时，应及时检查处理。

9.4 蔗渣、滤泥、灰渣堆放严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》。

9.5 一旦发生突发环境污事故，立即起动公司事故应急响应救援指挥组织，各部门密切配合，保持联系，服从统一安排，保证事故应急响应救援组织的快速集结，一切围绕事故应急救援。

## 10 紧急安全疏散

发生突发环境污染事件和生态破坏事件造成环境污染时可能对车间及周围的群众安全构成威胁，各救援部门必须在公司指挥部的统一指挥下，按照分工，有序、快速地对事故应急救援无关人员向安全地段紧急转移、疏散。

## 11 应急预案的维护

### 11.1 预案的评审及修订

每发生一次事故，都应在事故后对本预案进行一次评审修订，正常情况下每2年进行一次评审修订，以确保本预案的科学、先进和适用性。

### 11.2 预案的修订程序

a) 本预案在执行和演练过程中，相关部门车间岗位人员都有责任和权利审查发现其中存在的问题和不足，并向生产技术科提出修改意见或建议。

b) 生产技术科负责调查研究，意见收集整理工作，提出意见或方案后送生产技术副总审定，然后报总经理批准后下发执行。

## 12 其它规定

为保证公司事故应急救援组织在事故发生后能迅速、准确有效地处理，作如下规定：

### 1) 值班制度

建立24小时值班制度，遇有发生突发环境污染事件和生态破坏事件时，必须及时汇报，便于快速处理，同时对遇到问题实事求是地记录，备案待查。

### 2) 巡查、检查制度

坚持每日巡查与定期、不定期检查相结合，专项检查与经常性检查相结合，重点检查



环保处理设施完好情况，同时将检查结果、发现情况作好记录。

3) 总结制度

突发环境污染事件和生态破坏事件造成环境污染的安全检查总结，结合车间生产实际进行，根据环保处理设施的布局，检查并定期总结，整改完善。

4) 例会制度

每月（或每季度）由公司事故应急响应救援指挥领导小组组织召开救援小组各部门负责人会议，有针对性地解决救援工作存在的问题。

13 附则

本预案自发文之日起开始执行。

---

镇康南华南伞糖业有限公司

---

## 自行监测方案

编 制：



审 核：



批 准：



---

2016年12月22日

## 镇康南华南伞糖业有限公司自行监测方案

### 一、企业基本情况

企业名称	镇康南华南伞糖业有限公司		
地址	临沧市镇康县南伞镇		
法人代表	罗世阳	信用代码	91530924757185721F
环保工作负责人	聂永宽	联系方式	15911852545
所属行业	制糖	生产性质	季节性生产
自行监测开展方式	1、废水中化学需氧量、氨氮、pH值自动在线监测； 2、废水中五日生化需氧量、悬浮物、总氮、总磷每月进行手工监测一次。		

### 排污设施清单及排污情况

#### 1、排污设施清单

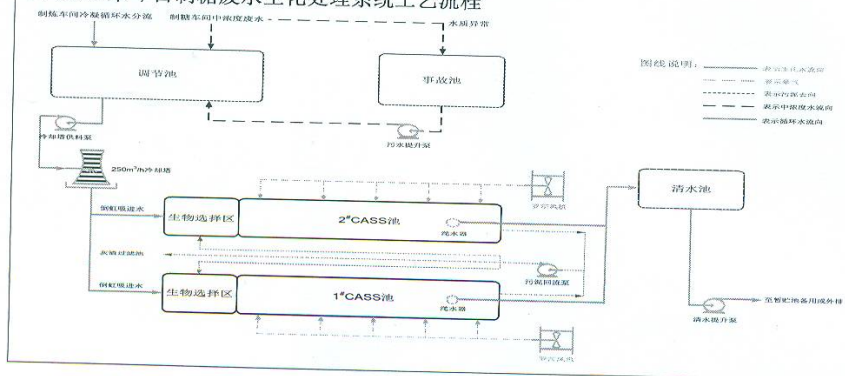
序号	名称	类型	产生源	处理方法
1	蒸发罐、煮糖罐、加热器、地坪	冲洗水	煮洗罐、冲洗地坪	生化处理
2	化验器具	冲洗水	容器清洗	生化处理
3	蒸发罐、煮糖罐冷凝器	冷凝水	蒸汽冷却、抽真空	生化处理

#### 2、排污情况

制糖废水排放中主要污染因子是化学需氧量、氨氮，通过采用废水生化处理工艺后，大大降低了污染因子排放浓度，同时因部分生化水的回用不但节约了新鲜水取用量而且也减少了废水排放量。

### 污染处理设施建设情况

#### 1、2880米<sup>3</sup>/日制糖废水生化处理系统工艺流程



## 2、工艺流程说明

CASS 工艺是于 1968 年由澳大利亚开发的一种间歇运行的循环式活性污泥法，是 SBR 工艺的一种变型。1976 年建成了世界上第一座 CASS 工艺的污水处理厂，随后在日本、加拿大、美国和澳大利亚等得到了广泛应用。目前，在全世界已建成投产了 300 座 CASS 工艺污水处理厂。1986 年，美国环保局正式将该工艺列为革新技术。1988 年，在计算机技术的支持下，使该工艺进一步得到发展和推广，成为目前计算机控制系统非常先进的生物脱氮除磷工艺。

每个 CASS 反应器由生物选择区和主反应区组成。

生物选择区是设置在 CASS 前端的小容积区（容积约为反应器总容积的 10%），水力停留时间为 0.5-1h，通常在厌氧或兼氧条件下运行。生物选择器是根据活性污泥反应动力学原理而设置的。通过主反应区污泥的回流并与进水混合，不仅充分利用了活性污泥的快速吸附作用而加速对溶解性底物的去除，并对难降解有机物起到良好的水解作用，同时可使污泥中的磷在厌氧条件下得到有效的释放。在完全混合反应区之前设置选择器，还有利于改善污泥的沉降性能，防止污泥膨胀问题的发生。此外，选择器中还可发生比较显著的反硝化作用（回流污泥混合液中通常含 2mg/l 左右的确态氮），其所去除的氮可占总去除率的 20%左右。选择器可定容运行，亦可变容运行，多池系统中的进水配水池也可用作选择器。由主反应区向选择区回流的污泥量一般以每天将主反应器中的污泥全部循环一次为依据而确定其回流比。

主反应区是最终去除有机底物的主场所。运行中，通常将主反应区的曝气强度加以控制，以使反应区内处于理想好氧状态，而活性污泥结构内部则基本处于缺氧状态，溶解氧向污泥絮体的传递受到限制，而硝态氮从污泥内向主体溶液的传递不受限制，从而使主反应区中同时发生有机污染物的降解以及同步硝化和反硝化作用。

污水连续不断进入选择区，微生物通过酶的快速转移机理，迅速吸附污水中约 85% 左右的可溶性有机物，经历一个高负荷的基质快速增长过程，对进水水质、水量、PH 值和有毒有害物质起到较好的缓冲作用，污水再通过隔墙底部的连接口进入主反应池，经历一个较低负荷的基质降解过程。

CASS 工艺的运行模式与传统 SBR 法类似，由进水、反应、沉淀和出水及必要的闲置等五个阶段组成。从进水到出水结束作为一个周期，每一过程均按所需的设定时间进行切换操作，其每一个周期的循环操作过程如下：

### ① 充水/曝气

在曝气时同时充水，充水/曝气时间一般占每一循环周期的 50%，如要用 6 小时循环周期，则充水 1.5 小时，同时曝气，曝气时间小于 4 小时。

### ② 沉淀

停止进水和曝气，沉淀时间一般采用一小时，形成凝絮层，上层为清液。高水位时 MLSS 约为 3.0-4.0g/l，沉淀后可达 10g/l。

### ③ 撇水

继续停止进水和曝气，用表面撇水器排出，撇水器为整个系统中的关键设备，撇水器根据事先设定的程序控制，由汽缸控制，使出水通过撇水器排出。

本项目设 2 组 CASS 池，2 组交替进水，以使整个系统能接纳连续的进水，因此在第一个池子进行沉淀和撇水时，第二个池子中进行充水/曝气过程。为防止进水对沉淀的干扰和出水水质的影响，一般在沉淀和撇水时须停止进水和曝气。

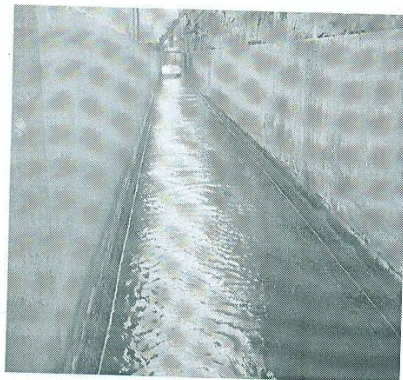
### 3、各排放因子标准及日常排放浓度范围

注释：废水排放标准执行《制糖工业水污染排放标准》(GB21909-2008)表2  
单位：mg/l (pH值除外)

序号	污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置
1	pH值	6-9	废水总排放口
2	悬浮物	70	
3	五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	20	
4	化学需氧量 (COD <sub>cr</sub> )	100	
5	氨氮	10	
6	总氮	15	
7	总磷	0.5	
单位产品基准排水量 (m <sup>3</sup> /t 糖)		51	

#### 污染物排放方式及排放去向

公司设置废水总排口一个，废水经明渠排放至镇康县南伞河水，排放位置为厂区东南侧，东经 98° 45' 19"，北纬 23° 15' 32"，按照国家标准《地表水环境质量标准》GB3838-2002 属于第五类水体。

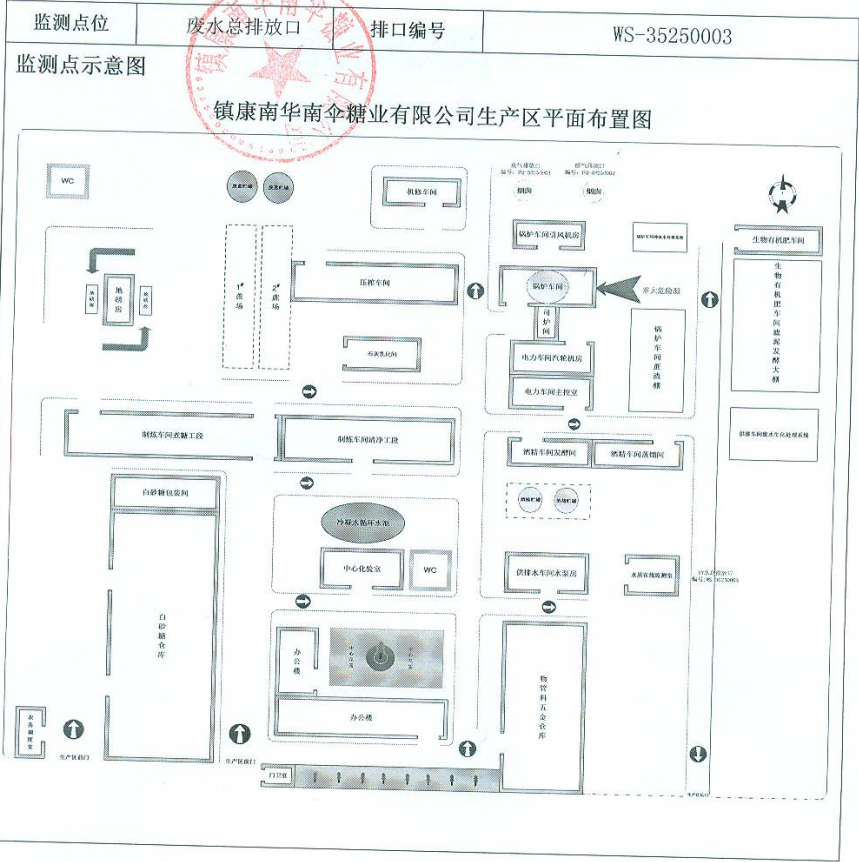


污水排放沟



污水排放口

二、监测点位及项目



三、监测项目及频次

项目名称	排放限值	监测方法	标准方法	分析仪器	监测方式	监测频次	公开时限	执行标准
CODcr	100mg/l	重铬酸盐法	GB/T11914-89	COD自动分析仪	在线	24小时连续监测	实时	《制糖工业水污染物排放标准》 GB21909-2008
氨氮	10mg/l	水杨酸分光光度法	HJ535-2009	氨氮自动分析仪				
PH值	6-9	玻璃电极法	GB6920-86	PH自动测量仪				
总磷	0.5mg/l	快速测定比色法	HJ636-2012	CODcr、氨氮、总磷、总氮检测仪	手工	1次/月	监测完成后次日	
总氮	15mg/l		GB11893-89					
悬浮物	70mg/l	重量法	GB11901-89	干燥箱 精密天称				
BOD5	20mg/l	差压法	LCEMSZYBD-02	直读式BOD5测定仪				

四、质量控制措施

1、在线监测系统质量控制措施

①为使系统运行可靠，南伞糖司在线监测系统设备由云南晨怡宏宇环保科技有限公司负责运维，承担运维责任；

- ②开榨前与每个季度进行1次在线监测系统校验监测；
- ③建立健全站房管理制度，严格按照管理制度进行管理；
- ④建立健全在线监测系统管理档案；
- ⑤配备必要的站房硬件设施，例如：空调、打印机、灭火器等；
- ⑥对在线监测计量设备定期进行校准；
- ⑦认真做好在线监测设备巡回检查工作，发现问题及时处理。

2、手工监测系统质量控制措施

- ①监测人员持证上岗；
- ②建立健全手工监测操作规程和安全管理规程；
- ③规范采集样品并严格按操作规程进行监测。
- ④建立健全手工监测原始记录和手工监测设备运行维护台帐；
- ⑤对手工监测设备定期进行校准。